



CS 005_Lug 2017

TRIGENERAZIONE:

14,4%

ENERGIA
RISPARMIATA

> 600 TEP/ANNO RISPARMIATE*

~ 1500 tCO_{2eq}/ANNO EVITATE**

LANDINI SpA

TRIGENERAZIONE

sincro bibloc

Landini S.p.a.
CASTELNOVO SOTTO (RE)

La LANDINI S.p.A. produce materiali per l'edilizia, proponendo una gamma di prodotti sviluppata negli anni con un'offerta in continua evoluzione. Con tre stabilimenti di produzione, impianti e macchinari d'avanguardia, una superficie di 220.000 m²/q, di cui 80.000 coperti, un organico di circa 300 unità, è in grado di soddisfare le più diverse esigenze di una vasta clientela italiana e internazionale.

*Il risparmio di energia primaria espresso in Tonnellate Equivalenti di Petrolio [TEP] è calcolato secondo i dettami del DM 5 Settembre 2011.

**L'emissione evitata di anidride carbonica in atmosfera è stata calcolata utilizzando il fattore di emissione medio nazionale del gas naturale al 2015 indicato da ISPRA (Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale) tra i "Fattori di emissione per la produzione ed il consumo di energia elettrica in Italia"

BISOGNI

Un primo check-up energetico della struttura ha evidenziato:

- consistenti consumi elettrici, con stabile profilo di carico giornaliero e annuale;
- consistenti consumi termici in fase invernale, con profilo di prelievo termico costante durante l'arco della giornata tipo;
- consistenti consumi frigoriferi durante tutto l'arco dell'anno.

I fabbisogni energetici annui dello stabilimento LANDINI S.p.A. sono pari a 20.272 MWh di energia elettrica e 5.954 MWh di energia termica sotto forma di vapore, acqua calda ed energia frigorifera prodotta dal gruppo ad assorbimento.

SOLUZIONI

L'impianto di trigenerazione realizzato presso lo stabilimento Landini di Castelnovo Sotto (RE) è caratterizzato da una **potenza elettrica di 1,0 MWe, termica di 1,216 MWt e frigorifera pari a 0,884 MWf.**

Con più di 35 anni di esperienza ed oltre 500 impianti installati, **CPL è il partner di maggiore affidabilità per la costruzione e manutenzione di impianti di cogenerazione** alimentati a metano e biogas, in grado di assicurare le migliori prestazioni gestionali e manutentive per massimizzare il rendimento energetico ed il profitto a vantaggio dei Clienti e del loro settori di business.

VANTAGGI

I principali vantaggi ottenuti con l'adozione del sistema di trigenerazione sono:

- **efficienza energetica:** produzione di energia con elevati indici di conversione energetica (risparmio energetico);
- generazione localizzata: **produzione dell'energia direttamente presso il sito** di utilizzo (eliminazione delle perdite di distribuzione);
- **incremento delle ore di operatività dell'impianto** (valorizzazione spinta dell'esercizio estivo);
- **riduzione delle emissioni di CO₂**;
- **risparmio** in energia primaria pari al 14,4%.