



C.S.004 - lug 2017

TRIGENERAZIONE:

20%

ENERGIA
RISPARMIATA

> 1350 TEP/ANNO RISPARMIATE*

~ 3000 tCO_{2eq}/ANNO EVITATE**

FIS SpA

TRIGENERAZIONE

sincro **biblōc**

FIS S.p.a. - MONTECCHIO MAGGIORE (VI)

F.I.S. - Fabbrica Italiana Sintetici è una società italiana specializzata nella produzione di prodotti chimici per l'industria farmaceutica.

Il core business di FIS è rappresentato dalla Custom Synthesis, ovvero la produzione in esclusiva di intermedi, intermedi avanzati e principi attivi per le case farmaceutiche. FIS impiega circa 900 dipendenti suddivisi tra le varie funzioni aziendali.

*Il risparmio di energia primaria espresso in Tonnellate Equivalenti di Petrolio [TEP] è calcolato secondo i dettami del DM 5 Settembre 2011.

**L'emissione evitata di anidride carbonica in atmosfera è stata calcolata utilizzando il fattore di emissione medio nazionale del gas naturale al 2015 indicato da ISPRA (Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale) tra i "Fattori di emissione per la produzione ed il consumo di energia elettrica in Italia"

BISOGNI

Il check-up energetico della struttura aziendale ha evidenziato:

- consistenti consumi elettrici, con stabile profilo di carico giornaliero e annuale;
- consistenti consumi termici in fase invernale, con profilo di prelievo termico costante durante l'arco della giornata tipo;
- consistenti consumi frigoriferi durante tutto l'arco dell'anno.

Lo stabilimento FIS occupa una superficie complessiva di 95.000 mq.

Il profilo elettrico medio orario risulta essere di circa di 6 MWe durante la settimana e di 2,5 MWe durante il fine settimana.

SOLUZIONI

L'impianto di trigenerazione realizzato presso lo stabilimento FIS di Montecchio Maggiore (Vicenza) è caratterizzato da una **potenza elettrica di 2 MWe, termica di 1,814 MWt e frigorifera pari a 0,675 MWf.**

Con più di 35 anni di esperienza ed oltre 500 impianti installati, **CPL è il partner di maggiore affidabilità per la costruzione e manutenzione di impianti di cogenerazione** alimentati a metano e biogas, in grado di assicurare le migliori prestazioni gestionali e manutentive per massimizzare il rendimento energetico ed il profitto a vantaggio dei Clienti e del loro settore di business.

VANTAGGI

I principali vantaggi ottenuti con l'adozione del sistema di trigenerazione sono:

- **efficienza energetica:** produzione di energia con elevati indici di conversione energetica (risparmio energetico);
- generazione localizzata: **produzione dell'energia direttamente presso il sito** di utilizzo (eliminazione delle perdite di distribuzione);
- **incremento delle ore di operatività dell'impianto** (valorizzazione spinta dell'esercizio estivo);
- **riduzione delle emissioni di CO₂**